# Original document

# LINEAR MOTOR

Publication number: JP9019129 Publication date: 1997-01-17

Inventor:

SHIMIZU YUTAKA; TAKETOMI MASAKI

Applicant:

HITACHI METALS LTD; KUMAGAI DENSHI KK

Classification:

- international:

H02K9/22; H02K41/035; H02K9/22; H02K41/035; (IPC1-7): H02K41/035;

H02K9/22

- European:

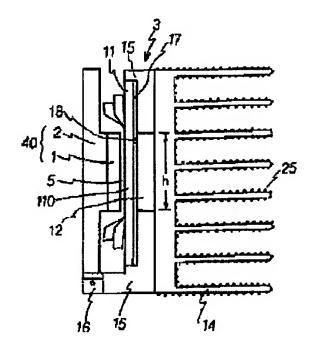
Application number: JP19950161923 19950628 Priority number(s): JP19950161923 19950628

View INPADOC patent family View list of citing documents

Report a data error here

## Abstract of JP9019129

PURPOSE: To provide a high thrust movingcoil type linear motor having high scanning accuracy in which the heat can be radiated efficiently from a polyphase coil while reducing the size and cost by arranging the polyphase coil, a ferromagnetic yoke and a heat sink integrally on a mover. CONSTITUTION: The linear motor comprises a plurality of permanent magnets 1 arranged while alternating the polarity in the longitudinal direction, a mover 3 disposed opposite to the permanent magnets 1 and movably in the longitudinal direction through a magnetic air gap formed between, and a drive circuit for feeding a polyphase coil arranged on the mover 3 with a sine wave drive current. The mover 3 comprises a polyphase coil 11, a ferromagnetic yoke 12 and a nonmagnetic heat sink 14.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平9-19129

(43)公開日 平成9年(1997)1月17日

(51) Int.Cl.6

識別記号

庁内整理番号

FΙ

技術表示簡所

H 0 2 K 41/035 9/22

H 0 2 K 41/035

9/22

Z

審査請求 未請求 請求項の数5 OL (全 9 頁)

(21)出願番号

特願平7-161923

(71)出願人 000005083

日立金属株式会社

(22)出願日

平成7年(1995)6月28日

東京都千代田区丸の内2丁目1番2号

(71)出願人 393027040

熊谷電子株式会社

埼玉県熊谷市三ヶ尻6010番地

(72)発明者 清水 裕

埼玉県熊谷市三ケ尻6010番地熊谷電子株式

会社内

(72)発明者 武富 正喜

埼玉県熊谷市三ケ尻6010番地熊谷電子株式

会社内

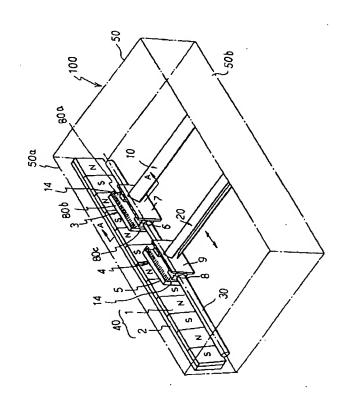
(74)代理人 弁理士 大場 充

## (54) 【発明の名称】 リニアモータ

#### (57)【要約】

【目的】 可動子に多相コイルと強磁性ヨークとヒート シンクとを一体的に配設することによって、小型化とコ ストダウンが容易であり、かつ多相コイルからの発熱を 効率よく熱放散できる高推力で高走査精度の可動コイル 型リニアモータを提供する。

【構成】 長手方向に相隣る磁極の極性が異なるように 複数個の永久磁石が配設され、前記永久磁石と対向して 磁気空隙を形成するように可動子が配設されるととも に、前記可動子が前記磁気空隙内を前記永久磁石の長手 方向に沿って移動可能に配設され、前記可動子に配設さ れた多相コイルに正弦波駆動電流を供給するための駆動 回路が接続されたリニアモータにおいて、前記可動子が 多相コイルと強磁性のヨークと非磁性のヒートシンクと を具備することを特徴とするリニアモータ。



## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 長手方向に相隣る磁極の極性が異なるように複数個の永久磁石が配設され、前記永久磁石と対向して磁気空隙を形成するように可動子が配設されるとともに、前記可動子が前記磁気空隙内を前記永久磁石の長手方向に沿って移動可能に配設され、前記可動子に配設された多相コイルに正弦波駆動電流を供給するための駆動回路が接続されたリニアモータにおいて、

1

前記可動子が多相コイルと強磁性のヨークと非磁性のヒートシンクとを具備することを特徴とするリニアモータ。

【請求項2】 前記可動子の永久磁石対向側に多相コイルが配設されるとともに、前記強磁性ヨークが前記多相コイルを介して前記永久磁石と対向して磁気空隙を形成するように前記可動子に配設され、さらに前記強磁性ヨークおよび/または前記多相コイルの基板に非磁性のヒートシンクを連結したことを特徴とする請求項1記載のリニアモータ。

【請求項3】 前記強磁性ョークおよび/または前記多相コイルの基板と、連結された非磁性のヒートシンクと 20の間隙に、熱伝導率が $0.1\times10^{-3}$ (cal/cm・ $s\cdot ^{\mathbb{C}}$ )以上であるとともに体積抵抗率が $1\times10^{-13}$ ( $\Omega\cdot cm$ )以上である非磁性充填材を充填したことを特徴とする請求項1または2記載の9=アモータ。

【請求項4】 前記可動子に光学ユニットが搭載された 光学走査用のリニアモータであることを特徴とする請求 項1ないし3に記載のリニアモータ。

【請求項5】 長手方向に相隣る磁極の極性が異なるように複数個の永久磁石が配設され、前記永久磁石と対向して磁気空隙を形成するように可動子が配設されるとともに、前記可動子が前記磁気空隙内を前記永久磁石の長手方向に沿って移動可能に配設され、前記可動子に配設された多相コイルに正弦波駆動電流を供給するための駆動回路が接続され、さらに前記可動子に光学ユニットが搭載された光学走査用のリニアモータであって、

前記可動子が多相コイルと強磁性のヨークと非磁性のヒートシンクとを具備するとともに、前記永久磁石が光学 走査装置のフレームの強磁性部分に固着されることを特 徴とする光学走査用のリニアモータ。

#### 【発明の詳細な説明】

#### [0001]

【産業上の利用分野】本発明はコイル発熱を効率よく放熱する機構を具備する可動コイル型リニアモータに関し、特に好ましくは複写機の光学機構等を移動する光学走査用のリニアモータに関する。

#### [0002]

【従来の技術】従来より、可動コイル型のリニアモータにおけるコイル発熱の放熱冷却手段として、例えば、図8に示すように可動子を構成する多相コイルの端部に放熱用のフィンを設ける方法(特公平6-87656号公50

報)等が採用されている。また、近年、複写機の光学機構等を移動する光学走査装置にリニアモータを用いることが検討され、特に高速で長時間連続運転した場合でも、高精細の複写画像が得られるように、高推力で走査精度の高い複写機の光学走査用のリニアモータが切望されている。

【0003】複写機の光学機構等を移動する光学走査装置にリニアモータを搭載した従来の往復動型走査式光学ユニットの例を図9に示す。図9において、リニアモー10 夕310、320は固定子継鉄の上面に複数の永久磁石を交互に着磁せしめた構造の固定子312、322と、可動子継鉄の下面に三相巻線を固着した構造の可動子311、321を連結部材330でもって互いに連結して、連結部材330の上面に光学機構を搭載し、図示する移動方向に交互に移動せしめるようになっている。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上述し た従来のリニアモータにおいては、以下の問題があっ た。図9に示した往復動型走査式光学ユニットの駆動装 置は、リニアモータの駆動時において、可動子継鉄の下 面に固着された三相巻線からの発熱によって三相巻線の 電気抵抗値が上昇し、ジュール熱損失を増大させる結 果、三相巻線に通電される実効電力が低下し、リニアモ ータの発生推力が三相巻線の温度上昇とともに減少して しまう。このため、上述の可動子の連結部材に搭載され た光学機構が精度よく走査されず、最終的に良好な複写 画像が得られない等の問題を発生させる。また、例え ば、図9のリニアモータの代わりに、図8の可動子を有 するリニアモータを図9の光学走査装置に搭載した場 合、走査ストロークに見合った磁気空隙路を形成する必 要から、磁気空隙を介して対向する一対の固定子(永久 磁石および/または強磁性ヨークからなる。)を走査ス トロークの分だけ配設する必要があり、リニアモータの 搭載スペースが大となって小型化が困難になり、かつ安 価なリニアモータが製造できないといった問題がある。 また、フィンを多相コイルに取り付けた図8の可動コイ ル型リニアモータに代表されるように、近年、さらに、 高推力のリニアモータが要求されて来ており、この高推 40 力化とともに、より放熱冷却能の高い可動コイル型リニ アモータが切望されている。

【0005】本発明は、上記従来技術に存在する問題点を解消し、可動子に多相コイルと強磁性ヨークとヒートシンクとを一体的に配設することによって、小型化とコストダウンが容易であり、かつ多相コイルからの発熱を効率よく熱放散できる高推力で高走査精度の可動コイル型リニアモータであってかつ複写機の光学機構等を移動する光学走査用の可動コイル型リニアモータを提供することを目的

とする。

### [0006]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に、本発明における第1の発明においては、長手方向に 相隣る磁極の極性が異なるように複数個の永久磁石が配 設され、前記永久磁石と対向して磁気空隙を形成するよ うに可動子が配設されるとともに、前記可動子が前記磁 気空隙内を前記永久磁石の長手方向に沿って移動可能に 配設され、前記可動子に配設された多相コイルに正弦波 駆動電流を供給するための駆動回路が接続されたリニア モータにおいて、前記可動子が多相コイルと強磁性のヨ ークと非磁性のヒートシンクとを具備する、という技術 的手段を採用した。本発明においては、前記可動子の永 **外磁石対向側に多相コイルが配設されるとともに、前記** 強磁性ヨークが前記多相コイルを介して前記永久磁石と 対向して磁気空隙を形成するように前記可動子に配設さ れ、さらに前記強磁性ヨークおよび/または前記多相コ イルの基板に非磁性のヒートシンクを連結することが好 ましい。また、本発明においては、前記強磁性ヨークお よび/または前記多相コイルの基板と、連結された非磁 20 性のヒートシンクとの間隙に、熱伝導率が 0.1×10 (cal/cm·s·℃)以上であるとともに体積抵 抗率が1×10<sup>13</sup> (Ω・cm) 以上である非磁性充填材 を充填することが好ましい。また、本発明のリニアモー タを、光学ユニットが搭載された複写機の光学走査用の リニアモータとして用いることができる。

【0007】次に、本発明における第2の発明においては、長手方向に相隣る磁極の極性が異なるように複数個の永久磁石が配設され、前記永久磁石と対向して磁気空隙を形成するように可動子が配設されるとともに、前記可動子が前記磁気空隙内を前記永久磁石の長手方向に沿って移動可能に配設され、前記可動子に配設された多相コイルに正弦波駆動電流を供給するための駆動回路が接続され、さらに前記可動子に光学ユニットが搭載された光学走査用のリニアモータであって、前記可動子が多相コイルと強磁性のヨークと非磁性のヒートシンクとを具備するとともに、前記永久磁石が光学走査装置のフレームの強磁性部分に固着される、という技術的手段を採用した。

#### [0008]

【作用】可動子に多相コイルと強磁性のヨークと非磁性のヒートシンクとを一体的に配設し、かつ可動子が永久磁石と対向して磁気空隙を形成するように構成されるため、従来のように、リニアモータの全ストローク分の長さにわたって可動子の移動方向に沿う一対の固定子(永久磁石および強磁性ヨークからなる。)を設ける必要がなく、リニアモータの小型化、低コスト化が達成されるとともに、多相コイルおよび/または強磁性ヨークに連結されたヒートシンクによって多相コイルの発熱分が効率よく放熱冷却されてリニアモータの高推力の維持が可

能となる。また、可動子の永久磁石対向側に多相コイルが配設されるとともに、前記強磁性ヨークが前記多相コイルを介して前記永久磁石と対向して磁気空隙を形成するように前記可動子に配設され、さらに前記強磁性ヨー

クおよび/または前記多相コイルの基板に非磁性のヒートシンクを連結したので、磁気空隙の厚みが多相コイルと永久磁石間の間隔(この間隔は可動子の移動時に対向する永久磁石と接触しないためのクリアランスを十分に

考慮して設定される。)だけとなり、従来の一対の固定 子間に磁気空隙を形成する場合に比較して、片側の固定 子表面と可動子間の磁気空隙がなくなる分だけ磁気空隙

十表面と可動于間の磁気空隙がなくなる分だり磁気空隙 の厚みを小さくできるとともに、磁気空隙外に設けられ た非磁性のヒートシンクによって効率的な放熱が達成さ

れる結果、高推力を維持できる。また、前記強磁性ヨー クおよび/または前記多相コイルの基板と、連結された

非磁性のヒートシンクとの間隙に、熱伝導率が 0. 1× 10<sup>-3</sup> (cal/cm·s·℃) 以上でかつ体積抵抗率

が  $1 \times 10^{13}$  ( $\Omega \cdot cm$ )以上である非磁性体を充填したので、上記部材間の絶縁性が維持されるとともに、ヒ

たので、上記部材间の絶縁性が維持されるとともに、と ) ートシンクへの熱移動が一層効率よく行われて、多相コイルの発熱による温度上昇をより抑制できる結果、リニ

イルの先然による価度工弁をより抑制できる相来、ケー アモータのより高い推力の維持が達成されるのである。 また、光学ユニットが搭載された複写機の光学走査装置

用に、本発明のリニアモータを用いれば、複写機を長時 間連続運転しても良好な複写画像を容易に得ることがで

きる。また、前記永久磁石を光学走査装置のフレームの 強磁性部分に固着する構成とすれば、永久磁石を固着す

る強磁性のベースヨークを省略でき、光学走査用リニア モータの小型化、コストダウンが図れる。

# [0009]

【実施例】以下、本発明を実施例により説明する。図1 は本発明のリニアモータを、複写機の光学機構等を移動 する光学走査装置に搭載した一実施例を示す要部斜視図 である。図1において、1は各々ブロック状の永久磁石 (日立金属(株)製Nd-Fe-B系異方性燒結磁石、 HS-40AH) であり、表面に耐酸化性を付与するた めの耐酸化皮膜(例えば、数~数十μmのNiメッキ処 理層等。)を有する。永久磁石1は各々厚み方向に磁気 異方性が付与されるとともに、この磁気異方性方向に一 致するように着磁され、図示された磁極パターンが付与 されている。また、永久磁石1は長手方向(すなわち、 可動子3および可動子4が磁気空隙5に沿って移動する 方向) に相隣る磁極の極性が異なるように、複写機の光 学機構100を構成するフレーム部分50a上に設けら れた強磁性のベースヨーク2 (例えば、SS400等を 使用。)上に複数個が固着されている。そして、永久磁 石1とベースヨーク2とで本発明のリニアモータの固定 子40が構成されるとともに、フレーム部分50b側に も上記と同一構成の固定子40が配設されている。な お、永久磁石1の配設個数は、上記光学装置の走査スト

ロークを勘案して適宜決定される。

【0010】上記フレーム部分50aおよび50bのベ ースヨーク2上に固着された永久磁石1に対し、磁気空 隙5を介して対向するように設けられた両側の可動子3 に連結部材6および7によってドラム投影用光学機構1 0が連結され、両側の可動子3がガイド部材30に沿っ て移動するとともに、ドラム投影用光学機構10を初期 位置から図示されない原稿走査方向に移動させて初期位 置に戻すというような速度パターンで移動せしめるよう になっている。また、上記フレーム50aおよび50b のベースヨーク2上に設けられた永久磁石1に対し、磁 気空隙5を介して対向するように設けられた両側の可動 子4に連結部材8および9によって原稿走査用光学機構 20が連結され、ガイド部材30を可動子3と共通にし て、両側の可動子4が移動するととともに原稿走査用光 学機構40を所定のパターンで移動せしめることができ るように構成されている。なお、可動子3の連結部材6 を接続する面80 aには、小突起25を有する非磁性の ヒートシンク14 (例えば、表面がアルマイト処理され たアルミニウム合金製等。) が熱放散のため設けられて いる。なお、ヒートシンク14はバルク材よりは積層体 (各層の厚みは0.01~1.00mm程度が好まし く、本実施例では0.45mmの厚みのものを用い た。)構造のものが多相コイルの発熱分を効率よく熱放 散するので好ましい。また、ヒートシンク14は上記8 O a 面の全面にわたって設けてもよく、部分的に設けて もよい。また、可動子3の上下面80bおよび/または 側面80cにヒートシンク14を設けてもよく、可動子 3における発熱分を勘案して適宜配設できる。さらに、 可動子4にも、上記可動子3と同様のヒートシンク14 が設けられている。

【0011】図2は、図1におけるベースヨーク2から 磁気空隙5を経由して可動子3のヒートシンク14に至 るA-A方向縦断面図であって、本発明のリニアモータ の構成の一例を示している。図2において、図1と同一 参照符号のものは図1と同一の構成部材を表わす。図2 において、11は可動子3に配設された多相コイル(絶 縁体で被覆した導線を巻いて成型される。)であり、例 えばガラス入りエポキシ樹脂製の基板17の片側面上に 例えばエポキシ系接着剤(アラルダイトAV138とH 40 V998の混合体等。)を用いて固着されるとともに、 図示されない駆動回路から、例えば3相の正弦波駆動電 流が多相コイル11に供給されて、可動子3が磁気空隙 5内を永久磁石1の長手方向(図2では紙面に垂直な方 向。) に沿って移動し得る推力を発生させる。12は強 磁性ヨーク(例えば、SS400等を用いる。なお、バ ルク材よりは各層の厚みが0.01~1.00mm程度 の積層体構造とすることが渦電流損低減化の点から好ま しく、本実施例では0.45mmのものを用いた。)で あり、多相コイル11の平面部110と上記基板17を 50

6

介して対向するとともに、多相コイル11を介して永久 磁石1と対向し、磁気空隙5を形成するように可動子3 に配設されている。さらに、強磁性ヨーク12に対向す る基板17内に位置検出素子18(例えばホール素子) 等。)が設けられ、上述の正弦波駆動電流の通電切換を 行う素子として作用する。また、強磁性ヨーク12に接 触させて非磁性のヒートシンク14が配置されている。 なお、多相コイル基板17と強磁性ヨーク12とヒート シンク14とを連結する非磁性の連結部材15 (例え ば、上記ヒートシンク14と同材質のものが好まし い。)が配置されている。ここで、上記連結手段として は、公知の機械的連結手段(例えば、ボルト等によるネ ジ固定、かしめ、溶接等。)および/または公知の接着 剤等を用い得る。また、連結部材15の固定子40側の 下端部に、リニアエンコーダ(例えば、Fe-Cr-C o 系のワイヤタイプ磁気式エンコーダ;磁極ピッチλ= 84. 7μm、A、B 2相位相差90度出力型であっ て、最小分解能が  $4/\lambda = 21$ .  $2\mu$  mである。) の読 取りヘッド16が配置されている。なお、図1におい て、リニアエンコーダは図示されていないが、例えば、 図1の固定子40の下方に配置される。読み取りヘッド 16によって、可動子3の移動位置を上述のリニアエン コーダから精度よく読取ることができ、このため高精度 の位置決めを行い得るのである。なお、図2に示すよう に、ヒートシンク14の表面には、上述の通り、微小な 凹凸25が設けられ、熱放散を促進し得る構造となって いる。ここで、強磁性ヨーク12の高さhは多相コイル 11の平面部110の高さとほぼ同一寸法に形成するこ とが可動子の推力および小型、軽量化の点から好まし い。また、可動子4の構成は上記可動子3と同様であ る。また、図2において、ヒートシンク14をコイル基 板17に直接連結すると多相コイル11からの発熱分が ヒートシンク14により熱移動し易くなり好ましい。 【0012】図1において、固定子40と可動子3,4 とを両側のフレーム50aおよび50b側に配置した例 を示したが、例えば、固定子40と可動子3,4とを片 側のフレーム (例えば、50a) 側のみに配置して、上 述のドラム投影用光学機構10を片側の可動子3に接続 し、さらに原稿走査用光学機構20を片側の可動子4に 接続して本発明の光学走査装置を構成することもでき

る。 【0013】図3に、図1の可動子3に配置された多相コイル側側面図の一実施例を示す。図3において、可動子3は、永久磁石1の磁極ピッチ1mの1/6の幅で紙面に平行な面内で巻かれている3個の偏平コイルしょ1, Lw1, Lv1をコイル幅だけずらせて配置した(なお、磁気空隙5に対向する各偏平コイルの中央部は重ならず同一平面部を形成する。)コイル19a、およびこのコイル19aと同様に構成されたコイル19b、コイル19cを有している。また、可動子3には、3個 20

め好ましい。したがって、上記フレーム50aおよび50b部分全体を強磁性体(例えば、SS400等。)で 構成してもよく、上記光学機構100の設計方案に基ず

いて適宜選択することができる。

【0015】図5は、図1におけるベースヨーク2から 磁気空隙5を経由して可動子3のヒートシンク14に至 るA-A方向縦断面図を示す図であって、本発明のリニ アモータの他の構成例を示している。図5において、図 2と同一参照符号のものは図2と同一の構成部材を表わ している。図5において、強磁性ヨーク12とヒートシ ンク14との間、および連結部材15とヒートシンク1 4との間、およびコイル基板17と連結部材15との間 に形成された間隙19に、優れた絶縁性と熱伝導性とを 有する非磁性の充填材(例えば、東芝シリコーン(株) 製シリコーン充填材 (グリース):商品名がTSE39 4 1 であり、熱伝導率が 2. 0×10<sup>-3</sup> (cal/cm ・s・℃)、体積(電気)抵抗率が4×10<sup>11</sup> (Ω・c m) のもの等を用い得る。) を充填して、絶縁性を付与 しながら、より放熱を促進するように配慮されている。 ここで、ヒートシンク14と連結部材15、および強磁 性ヨーク12とヒートシンク14、およびコイル基板1 7と連結部材15とは、予め例えばエポキシ系接着剤 (アラルダイトAV138とHV998との混合体 等。)で連結固着され、間隙19は上記接着剤と空気と で構成されている。ここで、予めの上記連結手段とし て、ネジ固定等を併用してもよい。次に、この空気部分 に上記非磁性充填材を充填して間隙充填材層19を構成 するのが一般的である。なお、上記充填材に接着機能を 兼備させると特に好ましい。そして、上記非磁性充填材 の体積抵抗率が1×10<sup>13</sup> (Ω·cm) 未満であると絶 縁性が不十分となり、渦電流による推力への悪影響が問 題となる。また、熱伝導率が 0. 1×10<sup>-3</sup> (cal/ c m·s·℃)未満であると放熱を促進する効果が低下 する。したがって、本発明においては、上記非磁性充填 材として、体積抵抗率および熱伝導率が上述の好ましい 範囲にある公知のものを用いることができる。また、可 動子4も上記可動子3と同様に構成される。そして、図 5の構成のリニアモータを、図1の光学走査装置のリニ アモータとして用いて、複写作業を長時間連続して行な っても、多相コイル11からの発熱分が、上記間隙充填 材層19を介してヒートシンクンク14に効率よく伝わ り、さらにヒートシンク14から効率よく放熱される結 果、リニアモータの発熱による推力の低下がより小さく 抑えられるのである。

【0016】本発明のリニアモータを図1に示す複写機の光学走査系に搭載した場合において、リニアモータの駆動開始からの連続運転時間と多相コイル11の表面温度との関係を図6に示している。なお、連続運転開始時の雰囲気温度は20(℃)、リニアモータの最大ストロークは534.2(mm),最大推力が18.5

の位置検出素子18 (例えば、ホール素子等。) が、コ イルピッチlc(前記磁極ピッチlmと等しい。)の1 /6の間隔 Lhを置いて設けられている。これらの位置 検出素子18は、偏平コイルしu1, しw1, しv1に 対して夫々間隔1'宛オフセットされているが、このオ フセット状態は電気的に処理できるので、実用上は全く 問題とならない。そして、駆動回路(図示せず)によっ て、120度位置のずれた3相電流波形を作り、これを 前記偏平コイルLu1, Lw1, Lv1に供給する(図 3における矢印は電流の向きを示す。)ことにより、可 動子3が連続して移動する。なお、3相の場合、理論的 には位置検出素子18の間隔1hは、コイルピッチ1c (磁極ピッチ | mと等しい。)の1/3に設定される が、図3に示す例においては、実装上の理由により上記 のように設定している。すなわち、前記偏平コイルレロ 1, Lw1, Lv1等は、通電方向を逆転させることに より、180度のn (nは正の整数。) 倍毎の任意の位 置に配置できるためである。このように、本実施例にお いては、位置検出素子18と制御回路(図示せず)とに

Cサーボモータにおけるものと同様の構成でよい。さらに、本発明においては、3相コイル(11aおよび11bを6連式とした場合でも、3個の位置検出素子18を使用して位置検出をすることができる。したがって、供給される電流は、単相または3相の正弦波電流が使用され、その同期化手段として、例えば、ホール素子の正(負)から負(正)に反転する(ゼロクロス)タイミングのみを使用している。なお、2相の通電方式を採用した場合は、既振り、またし、の1/4の問題では異常に表し、

よって通電すべき偏平コイルおよび電流の方向を切換も

しくは選択することができる。なお、制御回路も通常の

永久磁石を界磁として使用できるが、例えば、同期式A

グのみを使用している。なお、2相の通電方式を採用した場合は、磁極ピッチ1mの1/4の間隔で位置検出素子18を可動子3に設け、駆動回路で90度位置のずれた2相電流波形を作り、これをコイルに供給すればよい。

【0014】図4は、本発明のリニアモータを、複写機 の光学機構等を移動する光学走査装置に用いた他の実施 例を示す要部斜視図である。なお、図1と同一参照符号 のものは図1と同一の構成部材を表わす。図4におい て、永久磁石1は複写機の光学機構100を構成するフ レーム部分50aおよび50bにおける強磁性部分(例 えば、SS400等を用いる。)上に固着されている。 ここで、複写機の光学機構100を構成するフレーム部 分50のうち、例えば、フレーム50aおよび50b部 分において永久磁石1を固着する部分を強磁性体とし て、他の50aと50b部分および50c部分を公知の 非磁性体(例えば、非磁性金属(合金)またはABSや ポリカーボネート等のプラスチック材など。) で構成で きる。要するに、永久磁石1を固着するフレーム50部 分が強磁性体であれば、リニアモータの高推力化を達成 し得る程度に磁気空隙内の磁束密度を高く形成できるた

(N)、推力定数が6.7(N/A)、多相コイル11は3相コイルであり、コイル1相あたり最大供給電流が2.8(A)という条件でリニアモータの連続運転を行った。図6において、本発明のリニアモータの可動子にヒートシンクが搭載され、かつ上記非磁性充填材が充填されている場合(図5の構成のもの。)を図6中の

(イ) に示す。また、図6において、本発明のリニアモ ータの可動子にヒートシンクが搭載された場合 (図2の 構成のもの。)を図6中の(ロ)に示す。なお、図6に おいて、比較例として、ヒートシンクを設けない以外は 10 本発明の図2と同一構成としたリニアモータを、上記本 発明のリニアモータと同一条件で図1に示す複写機の光 学走査系に搭載した場合における、リニアモータの駆動 開始からの連続運転時間と多相コイル11の表面温度と の関係を図6(ハ)に示している。図6より、例えば、 連続運転時間60分経過時において、本発明のリニアモ ータ(イ)で多相コイル11の表面温度が58℃とな り、かつ推力は初期推力の99%を維持しており、良好 な複写画像が得られるとともにリニアモータの連続運転 に何等の支障も認められなかった。また、60分経過時 20 において、本発明のリニアモータ(ロ)では多相コイル 11の表面温度が68℃となり、かつ推力は初期推力の 97%を維持しており、良好な複写画像が得られるとと もにリニアモータの連続運転に何等の支障も認められな かった。さらに、連続運転時間1000分経過時におい ても、(イ)では多相コイル11の表面温度が62℃で かつ推力が初期推力の98%であり、また(ロ)では多 相コイル11の表面温度が71℃でかつ推力が初期推力 の96%であるとともに、(イ)および(ロ)で良好な 複写画像が得られかつ連続運転に何等の支障も認められ 30 なかった。一方、比較例のリニアモータ(ハ)では、連 続運転開始から10分経過時点ですでに多相コイル11 の表面温度が100℃を越えてしまい、かつ初期推力の 30%の推力となり、コイルの過熱によって連続運転が できなくなるとともに、正常な複写画像が得られなくな った。

【0017】図7は、本発明のリニアモータを搭載した複写機の光学装置における他の実施例を示す要部斜視図である。図7において、図1と同一参照符号のものは図1と同一の構成部材を表している。図7は、固定子40を跨ぐようにして可動子3と4とが配置され、磁気空隙5を形成した例である。図7の可動子3および4は、図1と同様に、非磁性のヒートシンク14と図示されない多相コイルと強磁性のヨークとを具備しており、これらの配置は図2または図5における可動子側の構成と同様である。なお、本実施例は永久磁石1が、固着されている強磁性のベースヨーク2を介して、可動子3および4に配設された多相コイルおよび強磁性ヨークと対向している一例である。

#### [0018]

10

#### 【発明の効果】

- (1) 可動子に多相コイルと強磁性のヨークと非磁性のヒートシンクとを一体的に配設し、かつ可動子に配設された強磁性ヨークが永久磁石と対向して磁気空隙を形成するように構成したため、リニアモータの全ストローク分の長さにわたって一対の固定子を設ける必要がなく、リニアモータの小型化、低コスト化が図られるとともに、多相コイルの発熱分がヒートシンクから効率よく放熱冷却されてリニアモータの高推力の維持が達成される。
- (2) 一対の固定子を設ける方式に比べて磁気空隙の厚みを小さくでき、高推力化が達成される。
- (3)強磁性ヨークおよび/または前記多相コイルの基板と、連結された非磁性のヒートシンクとの間隙に、充填された高熱伝導性でかつ高絶縁性の非磁性充填材によって、絶縁性が維持されるとともにヒートシンクへの熱移動がより一層効率よく行われて、多相コイルの発熱による温度上昇をより小さく抑えられる結果、リニアモータの高推力の維持がより容易になる。
- (4) 複写機の光学走査用のリニアモータとして本発明のリニアモータを搭載することで、複写機の連続運転を行なっても多相コイルからの発熱が抑制されて、リニアモータの高推力および良好な複写画像が維持される。
- (5) 永久磁石を光学走査用のフレームの強磁性部分に 固着する固定子構成とすることによって、永久磁石を固 着する強磁性のベースヨークを省略できるため、光学走 査装置の小型化、コストダウンが図れる。

#### 【図面の簡単な説明】

- 【図1】本発明のリニアモータを搭載した複写機の光学 走査装置の一実施例を示す要部斜視図である。
- 【図2】本発明のリニアモータの一実施例における要部 断面図を示す図である。
- 【図3】本発明の可動子の多相コイル側側面図の一例を 示す図である。
- 【図4】本発明のリニアモータを搭載した複写機の光学 走査装置の他の実施例を示す要部斜視図である。
- 【図5】本発明のリニアモータの他の実施例における要 部断面図を示す図である。
- 【図6】リニアモータの連続運転時間とコイル表面温度 との関係を示す図である。
- 【図7】本発明のリニアモータを搭載した複写機の光学 走査装置の他の実施例を示す要部斜視図である。
- 【図8】従来のリニアモータの可動子を示す図である。
- 【図9】従来のリニアモータを搭載した複写機の光学走 査装置を示す図である。

# 【符号の説明】

- 1 永久磁石
- 2 ベースヨーク
- 3, 4 可動子
- 50 5 磁気空隙

10 ドラム投影用光学機構

11

11 多相コイル

6~9 連結部材

12 強磁性ヨーク

14 ヒートシンク

15 連結部材

16 読取り部

17 コイル基板

18 位置検出素子

\*19 間隙充填材層

20 原稿走查用光学機構

25 ヒートシンクの小突起

30 ガイド部材

40 固定子

50, 50a, 50b, 50c フレーム

80a, 80b, 80c ヒートシンク配設位置

12

100 複写機の光学走査装置

\*

